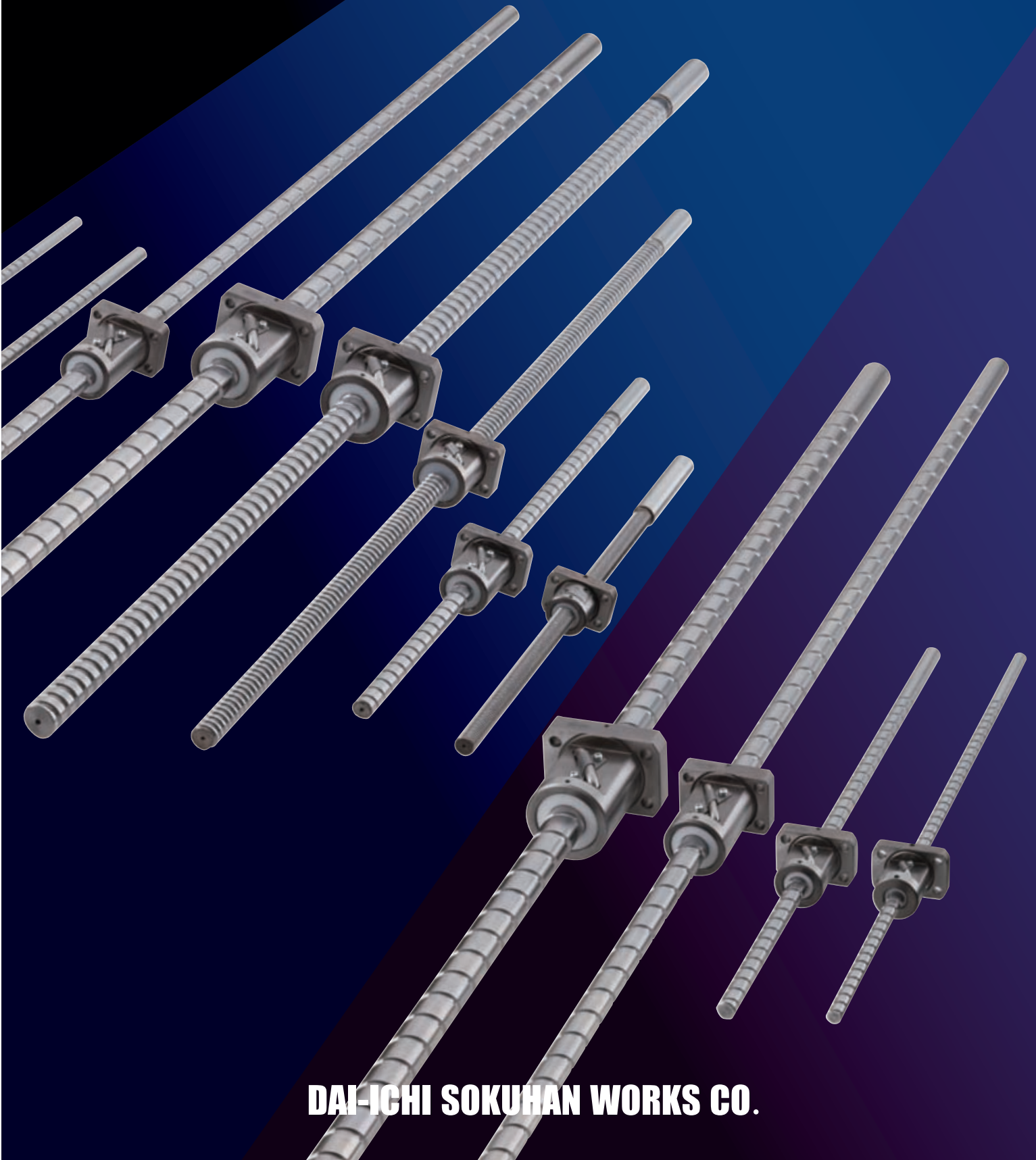




Grade C5/C7

軸端未加工ボールねじ

Un-worked Shaft Ends



標準在庫

C5 シリーズ / GPR (プレート式) ・ GTR (チューブ式) C7 シリーズ / LPR (プレート式) ・ LTR (チューブ式)

- 多彩な用途にお応えする、豊富なバリエーション。
- ロングストローク品の充実。
- 特殊加工による短納期対応とコストパフォーマンスの実現。
- 標準在庫品 (C3シリーズ) とのナット互換性保持。

・オプション仕様

軸径φ10~25mmのサイズには、OSユニット (潤滑補給装置) の取付けが可能です。



※仕様詳細につきましてはOSユニットのカタログをご確認下さい。

・軸径と呼びリードの組合せ C5 / C7

単位: mm

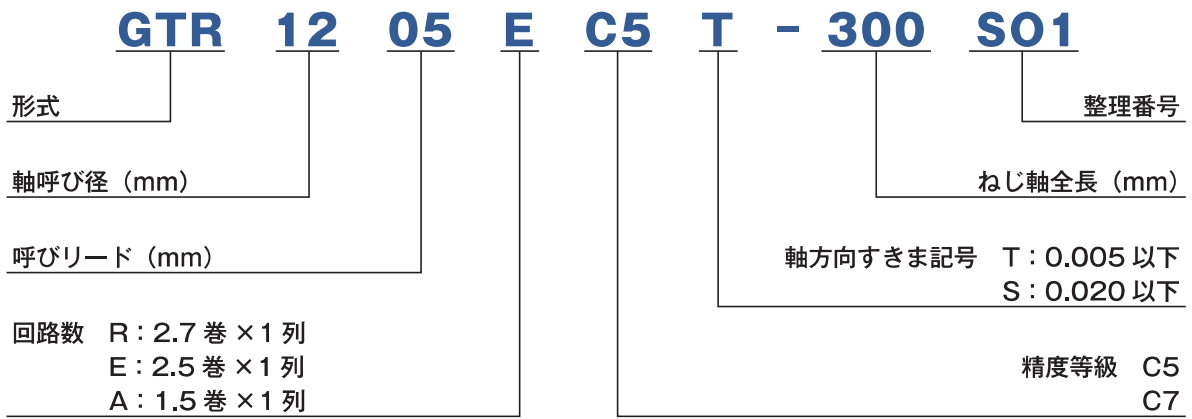
軸径	呼びリード					
	2	4	5	8	10	20
8	● ○	○	●	● ○		
10	● ○	● ☆	○ ☆		● ○ ☆	
12	● ○		● ○ ☆		● ○ ☆	● ○ ☆
15			● ○ ☆		● ○ ☆	● ○ ☆
20			● ○ ☆		● ○ ☆	● ○ ☆
25			○ ☆		○ ☆	○ ☆

●: 精度等級 C5

○: 精度等級 C7

☆: OS ユニット対応

・ボールねじ呼び番号



・代表移動量誤差 (±ep) と変動 (U_u) の許容値

単位 : μm

精度等級		C5		C7	
項目		±ep	U _u	±ep	U ₃₀₀
ねじ部有効長さ lu (mm)					
を超え	以下				
—	125	18	18	※	52
125	200	20	18		
200	315	23	18		
315	400	25	20		
400	500	27	20		
500	630	30	23		
630	800	35	25		
800	1000	40	27		
1000	1250	46	30		
1250	1600	54	35		
1600	2000	65	40		

※C7級の許容値はJIS B 1192における搬送用 (Ct系列) に準じ、代表移動量誤差は300mmに対する変動より下式にて算出します。

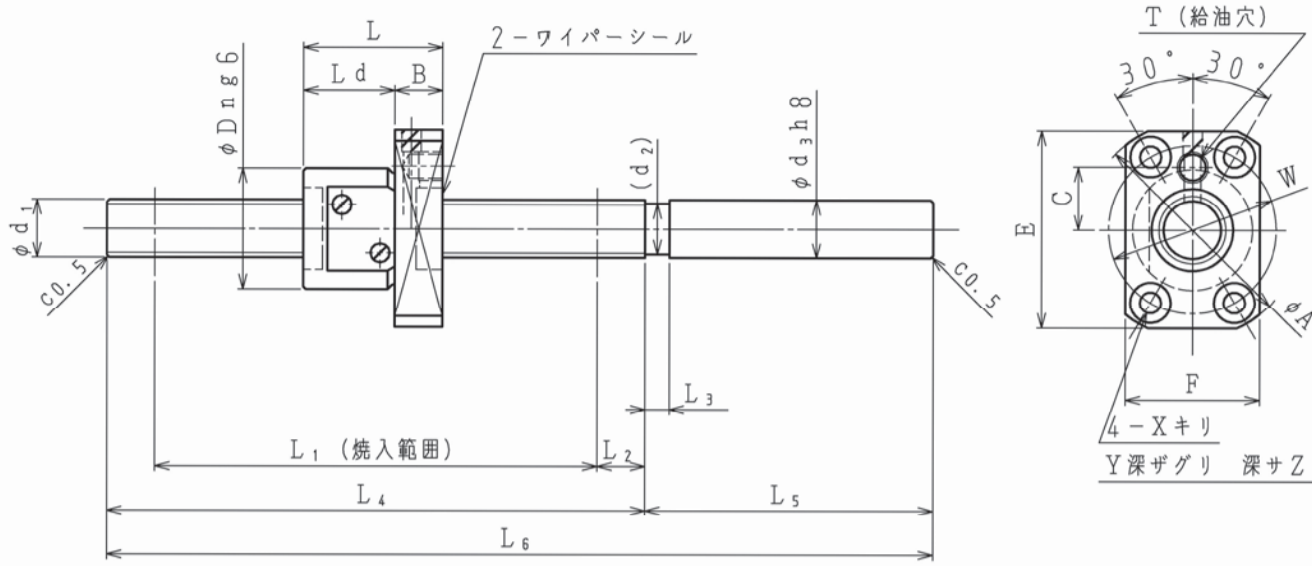
$$ep = \frac{2 \cdot lu}{300} \cdot U_{300}$$

・ボールねじの材料と硬さ

部品名	材質	熱処理	硬さ
※ ねじ軸	S55C	高周波焼入	58~63HRC
	AISI4150HV		
ナット	SCM415H	浸炭焼入	58~63HRC

※等級によって材質は異なります。
C5 : S55C, C7 : AISI4150HV

標準軸端未加工品 C5 シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。

2

ボールねじ諸元

単位: mm

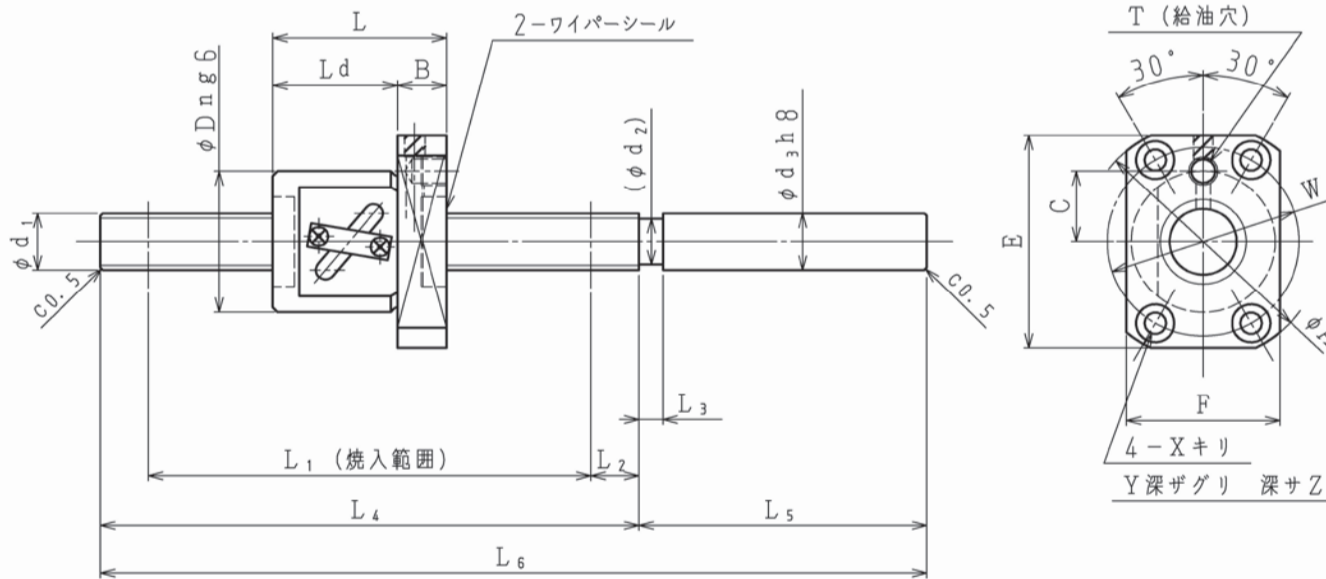
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
GPR0802RC5T	8	6.6	2	1.5875	8.3	2.7×1	1690	3085	C5	0.005 以下
GPR1202RC5T	12	10.6	2	1.5875	12.3	2.7×1	2240	4555		
GPR1602RC5T	16	14.6	2	1.5875	16.3	2.7×1	2690	6030		

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法										ナット寸法											
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d1	d2	d3	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
GPR0802RC5T -220	123	17	3	160	60	220	8	6.5	10	20	40	25	19	6	36	25	30	—	—	4.5	8	4.4
GPR1202RC5T -220 -300	125	15	5	160	60	220	12	10.5	12	25	45	29	19	10	41	28	35	13	M6	4.5	8	4.4
	205			300																		
GPR1602RC5T -300 -400	205	15	5	240	60	300	16	14	16	30	53	30	19	11	48	32	41	16	M6	5.5	9.5	5.4
	305			400																		

標準軸端未加工品 C5 シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。

3

ボールねじ諸元

単位: mm

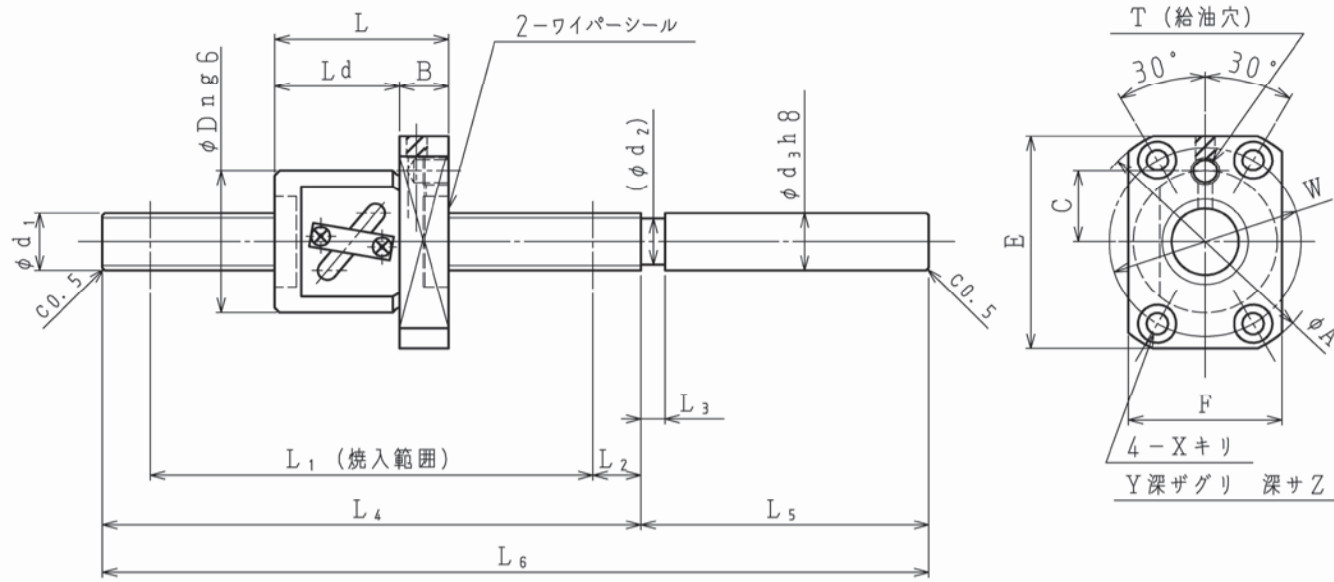
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま	
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa			
GTR0805EC5T	8	6.2	5	2.000	8.3	2.5×1	2290	3575	C5	0.005 以下	
GTR0808AC5T			8			1.5×1	1450	2155			
GTR1004EC5T	10	8.2	4			10.3	2.5×1	2730			4410
			10				1.5×1	1720			2745

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法										ナット寸法											
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d1	d2	d3	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
GTR0805EC5T -220	125	15	5	160	60	220	8	6.1	10	24	44	37	29	8	40	27	34	—	—	4.5	8	4.4
GTR0808AC5T -220	128	12	8	160	60	220	8	6.1	10	24	44	36	28	8	40	27	34	—	—	4.5	8	4.4
GTR1004EC5T -280 -380	185	15	5	220	60	280	10	8.1	14	26	46	34	24	10	42	28	36	14	M6	4.5	8	4.4
	285			320		380																
GTR1010AC5T -300 -500	187	13	7	220	80	300	10	8.1	14	26	46	40	30	10	42	28	36	14	M6	4.5	8	4.4
	387			420		500																

標準軸端未加工品 C5 シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。

ボールねじ諸元

単位: mm

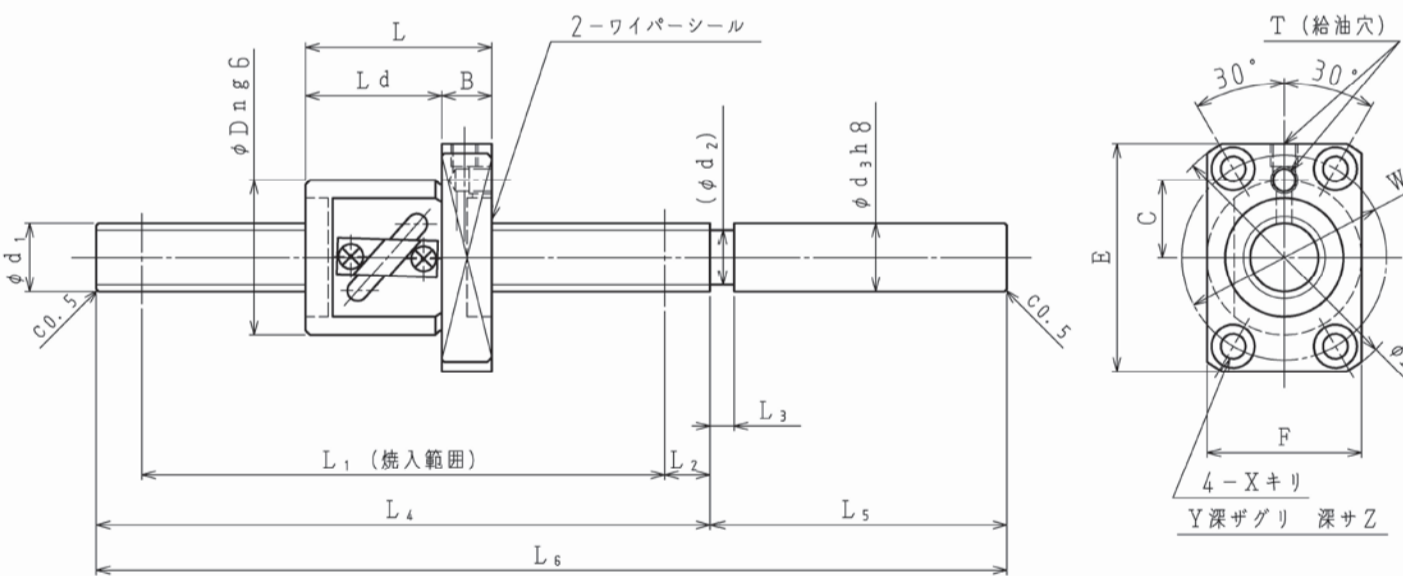
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
GTR1205EC5T	12	9.8	5	2.3812	12.3	2.5×1	3770	6320	C5	0.005 以下
GTR1210EC5T		10	10		12.5	2.5×1	3820	6480		
GTR1220AC5T		20	20		1.5×1	2410	3920			

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法										ナット寸法											
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d1	d2	d3	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
GTR1205EC5T -300 -450	205	15	5	240	60	300	12	10.2	12	30	50	40	30	10	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4
	355			390		450																
GTR1210EC5T -300 -450	205	15	5	240	60	300	12	10.2	12	30	50	50	40	10	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4
	355			390		450																
GTR1220AC5T -450 -600	355	15	5	390	60	450	12	10.2	12	30	50	62	50	12	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4
	505			540		600																

標準軸端未加工品 C5 シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。

ボールねじ諸元

単位: mm

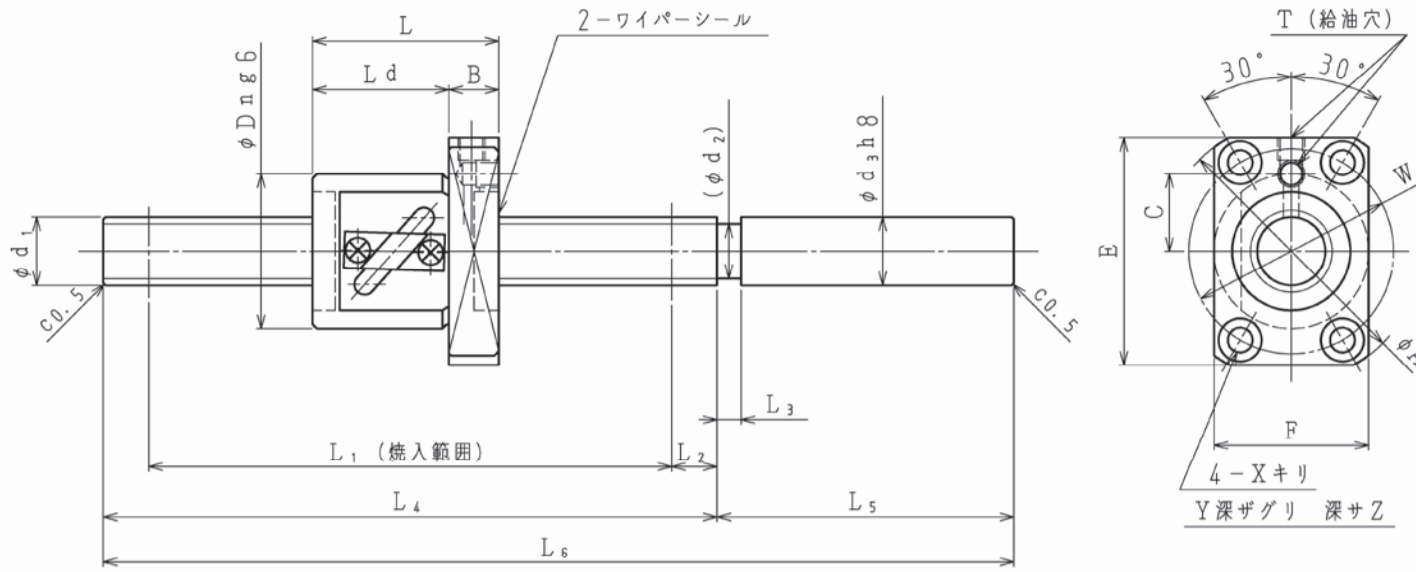
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
GTR1505EC5T	15	12.2	5	3.175	15.5	2.5×1	6610	12545	C5	0.005 以下
GTR1510EC5T		10	10				6610	12545		

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法										ナット寸法											
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d1	d2	d3	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
GTR1505EC5T -300 -450 -600 -750 -900	205	15	5	240	60	300	15	12.2	15	34	57	41	30	11	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4
	355			390		450																
	505			540		600																
	655			690		750																
	805			840		900																
GTR1510EC5T -300 -450 -600 -750 -900 -1100	205	15	5	240	60	300	15	12.2	15	34	57	51	40	11	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4
	355			390		450																
	505			540		600																
	655			690		750																
	805			840		900																
	1005			1040		1100																

標準軸端未加工品 C5 シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
 2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。

9

ボールねじ諸元

単位: mm

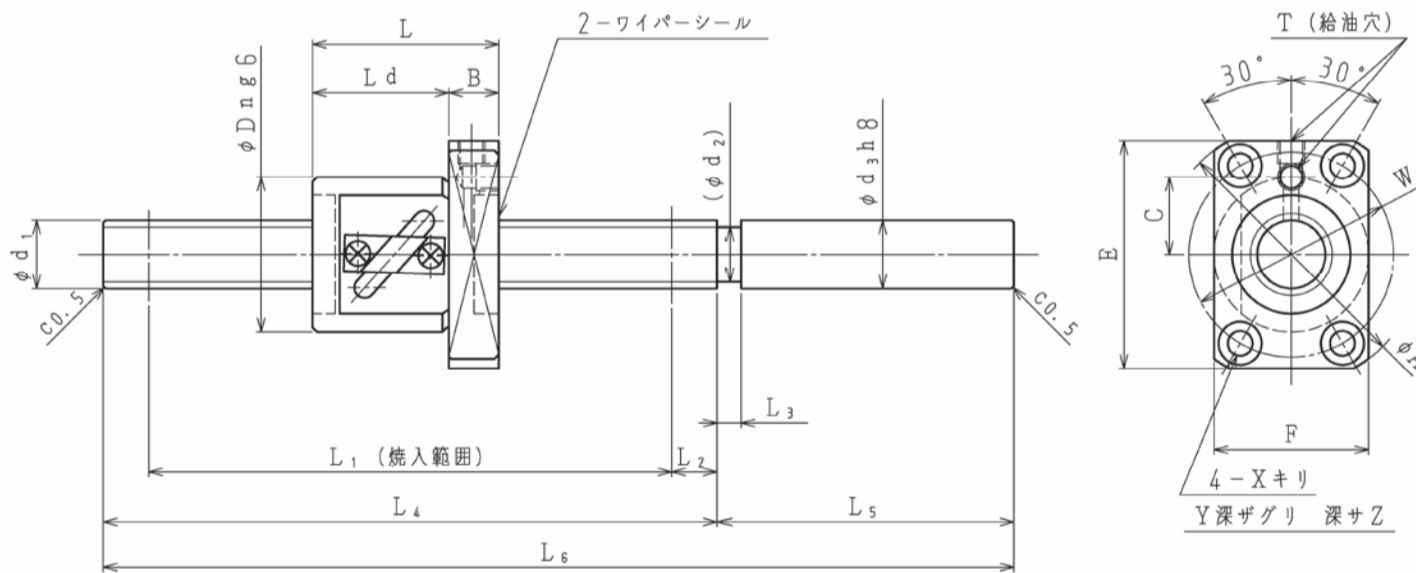
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
GTR1520AC5T	15	12.4	20	3.175	15.75	1.5×1	4230	7840	C5	0.005 以下
GTR2005EC5T	20	17.2	5		20.5	2.5×1	8150	17150		

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法										ナット寸法													
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d1	d2	d3	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z		
GTR1520AC5T	-450	355	15	5	390	60	900	15	12.2	15	34	57	62	50	12	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4	
	-600	505			540																			600
	-750	655			690																			750
	-900	805			840																			900
	-1000	905			940																			1000
	-1100	1005			1040																			1100
-1300	1205	1240	1300																					
GTR2005EC5T	-400	285	15	5	320	80	600	20	17.2	20	44	67	41	30	11	60	44	55	22	M6	5.5	9.5	5.4	
	-600	485			520																			600
	-800	685			720																			800
	-1000	885			920																			1000

標準軸端未加工品 C5 シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
 2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。

7

ボールねじ諸元

単位: mm

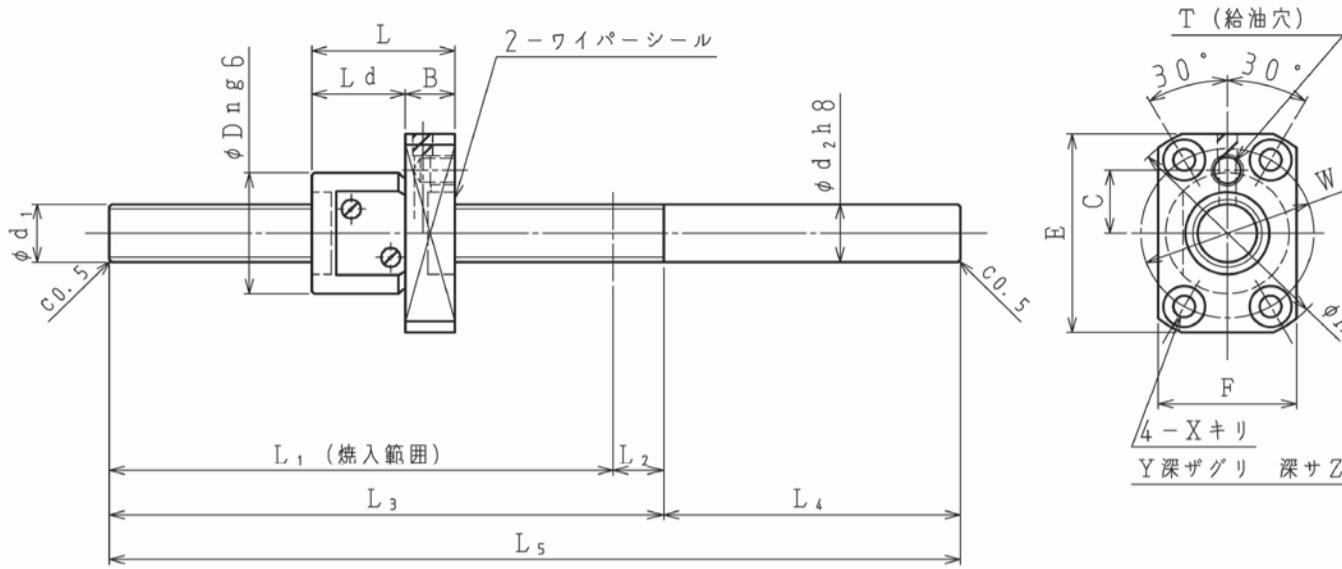
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
GTR2010EC5T	20	16.8	10	3.969	21	2.5×1	11100	22100	C5	0.005 以下
GTR2020AC5T			20			1.5×1	6710	12640		

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法										ナット寸法													
	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d1	d2	d3	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z		
GTR2010EC5T	-600	485	10	10	515	85	1000	20	17.2	20	46	74	54	41	13	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5	
	-800	685			715																			800
	-1000	885			915																			1000
	-1300	1185			1215																			1300
	-1500	1385			1415																			1500
GTR2020AC5T	-800	685	10	10	715	85	1000	20	17.2	20	46	74	70	55	15	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5	
	-1000	885			915																			1000
	-1300	1185			1215																			1300
	-1500	1385			1415																			1500
	-1650	1535			1565																			1650
	-1800	1685			1715																			1800

標準軸端未加工品 C7シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。

8

ボールねじ諸元

単位: mm

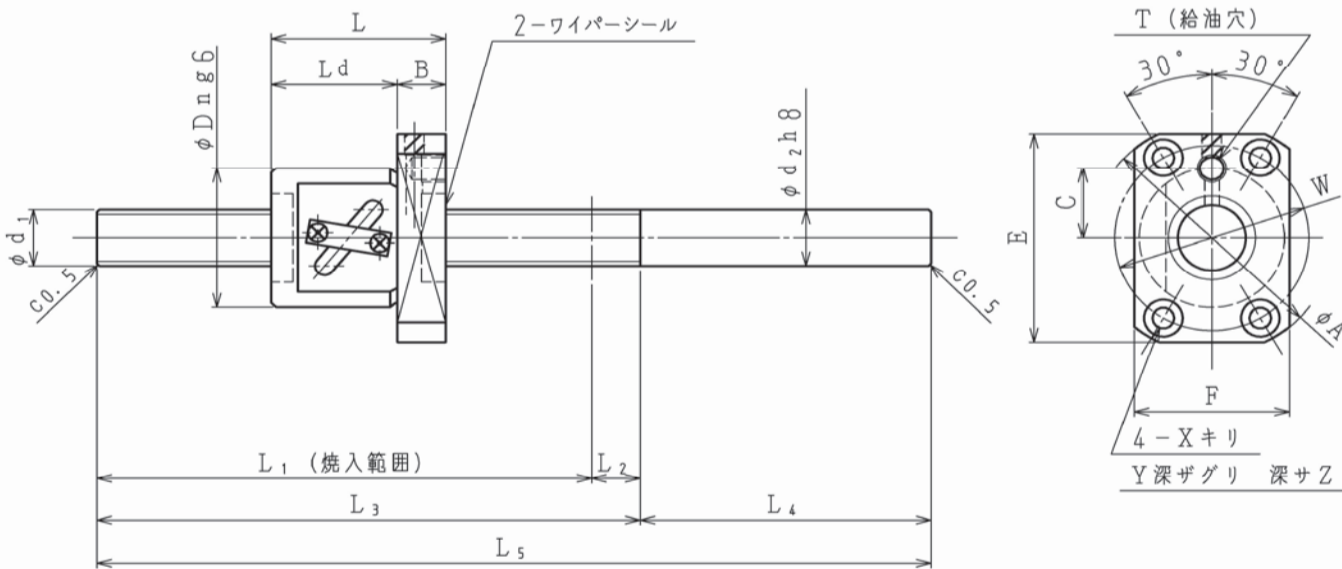
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LPR0802RC7S	8	6.6	2	1.5875	8.3	2.7×1	1690	3085	C7	0.020 以下
LPR1002RC7S	10	8.6			10.3		1980	3820		
LPR1202RC7S	12	10.6			12.3		2240	4555		

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法											
	L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
LPR0802RC7S -200 -400	120	20	140	60	200	8	8	20	40	25	19	6	36	25	30	—	—	4.5	8	4.4
	320		340		400															
LPR1002RC7S -400 -750	320	20	340	60	400	10	10	23	43	29	19	10	39	27	33	12	M6	4.5	8	4.4
	670		690		750															
LPR1202RC7S -250 -500 -750	170	20	190	60	250	12	12	25	45	29	19	10	41	28	35	13	M6	4.5	8	4.4
	420		440		500															
	670		690		750															

標準軸端未加工品 C7シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。

6

ボールねじ諸元

単位: mm

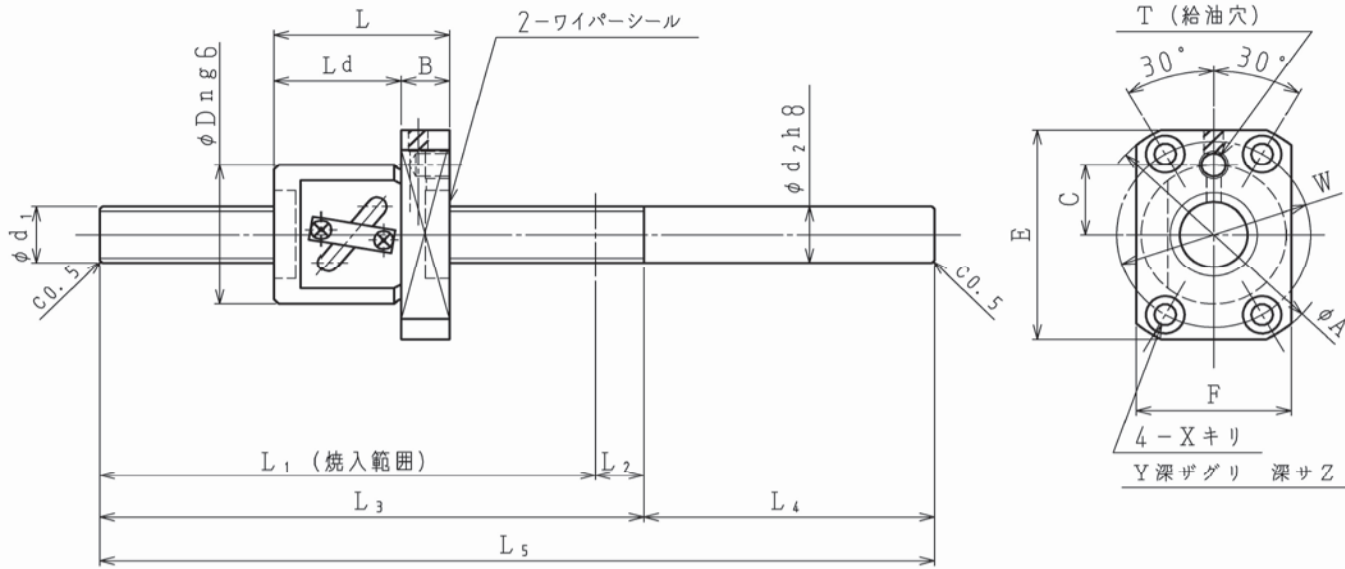
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR0804EC7S	8	6.2	4	2.000	8.3	2.5×1	2420	3620	C7	0.020 以下
LTR0808AC7S			8				1450	2155		
LTR1005EC7S	10	8.2	5		10.3	2.5×1	2730	4410		
LTR1010AC7S			10				1720	2745		

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法											
	L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z
LTR0804EC7S -200 -400	120	20	140	60	200	8	8	24	44	33	25	8	40	27	34	—	—	4.5	8	4.4
	320		340		400															
LTR0808AC7S -200 -400	120	20	140	60	200	8	8	24	44	36	28	8	40	27	34	—	—	4.5	8	4.4
	320		340		400															
LTR1005EC7S -420 -780	340	20	360	60	420	10	10	26	46	40	30	10	42	28	36	14	M6	4.5	8	4.4
	700		720		780															
LTR1010AC7S -420 -780	320	20	340	80	420	10	10	26	46	40	30	10	42	28	36	14	M6	4.5	8	4.4
	680		700		780															

標準軸端未加工品 C7シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。

ボールねじ諸元

単位: mm

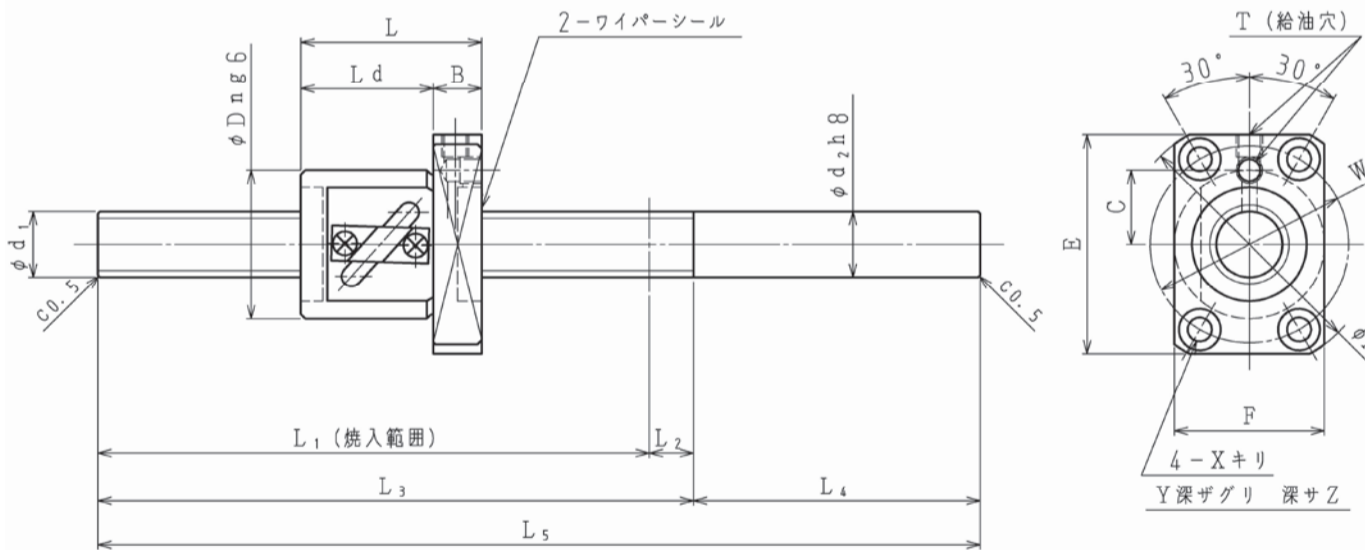
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR1205EC7S	12	9.8	5	2.3812	12.3	2.5×1	3770	6320	C7	0.020 以下
LTR1210EC7S		10.0	10		12.5		3820	6480		
LTR1220AC7S		20	20		12.5		2410	3920		

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法													
	L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z		
LTR1205EC7S	-250	170	20	190	60	250	12	12	30	50	40	30	10	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4	
	-500	420		440		500																750
	-750	670		690		750																1000
LTR1210EC7S	-250	170	20	190	60	250	12	12	30	50	50	40	10	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4	
	-500	420		440		500																750
	-750	670		690		750																1000
	-1000	920		940		1000																1000
LTR1220AC7S	-500	420	20	440	60	500	12	12	30	50	62	50	12	45	32	40	15	M6	4.5	8	4.4	
	-750	670		690		750																1000
	-1000	920		940		1000																1000

標準軸端未加工品 C7シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。

ボールねじ諸元

単位: mm

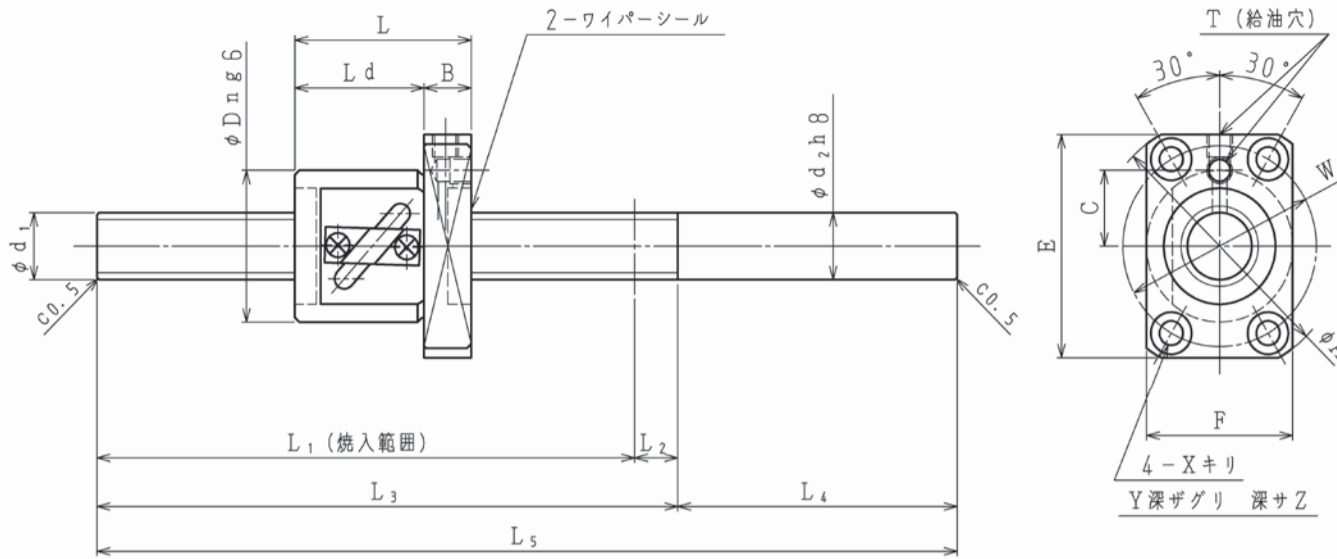
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR1505EC7S	15	12.2	5	3.175	15.5	2.5×1	6610	12545	C7	0.020 以下
LTR1510EC7S		12.4	10				6610	12545		
LTR1520AC7S		20	20				4230	7840		

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法													
	L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z		
LTR1505EC7S	-500	420	20	440	60	500	15	15	34	57	41	30	11	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4	
	-1000	920		940		1000																1500
	-1500	1420		1440		1500																1500
LTR1510EC7S	-500	420	20	440	60	500	15	15	34	57	51	40	11	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4	
	-1000	920		940		1000																1500
	-1500	1420		1440		1500																1500
	-1500	1420		1440		1500																1500
LTR1520AC7S	-500	420	20	440	60	500	15	15	34	57	62	50	12	50	34	45	17	M6	5.5	9.5	5.4	
	-1000	920		940		1000																1500
	-1500	1420		1440		1500																1500

標準軸端未加工品 C7シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。

12

ボールねじ諸元

単位: mm

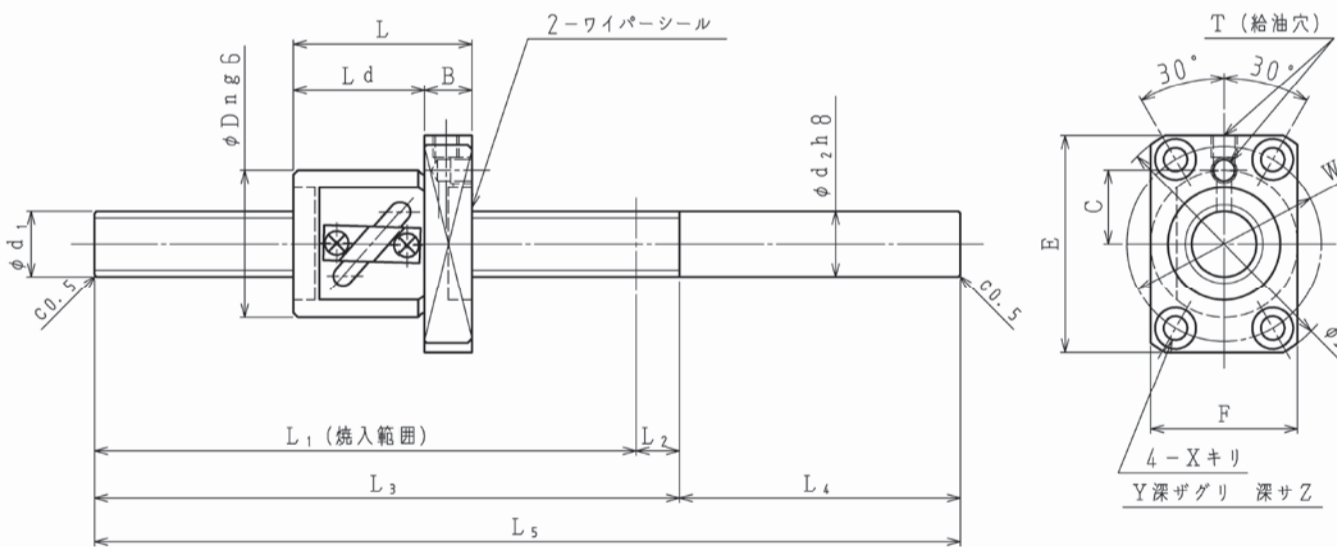
形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR2005EC7S	20	17.2	5	3.175	20.5	2.5×1	8150	17150	C7	0.020 以下
LTR2010EC7S		16.8	10	3.969	21		11100	22100		
LTR2020AC7S		16.8	20			1.5×1	6710	12640		

ボールねじ形状寸法

単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法												
	L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z	
LTR2005EC7S	-500	400	20	420	80	500	20	20	44	67	41	30	11	60	44	55	22	M6	5.5	9.5	5.4
	-1000	900		920		1000															
	-1500	1400		1420		1500															
LTR2010EC7S	-500	395	20	415	85	500	20	20	46	74	54	41	13	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
	-1000	895		915		1000															
	-1500	1395		1415		1500															
	-2000	1895		1915		2000															
LTR2020AC7S	-500	395	20	415	85	500	20	20	46	74	70	55	15	66	46	59	24	M6	6.6	11	6.5
	-1000	895		915		1000															
	-1500	1395		1415		1500															
	-2000	1895		1915		2000															

標準軸端未加工品 C7シリーズ



- 注) 1. ご使用に際しては軸端の追加加工が必要です。軸端の加工はISSOKUにて行なう事をお奨めします。ISSOKU以外での追加加工後の精度保証は致しかねますのでご了承下さい。
2. ナットの稼動に際してはL1範囲でのご使用をお願いします。
3. 軸端未加工部の長さ (L4) 変更につきましては別途ご相談下さい。

13

ボールねじ諸元

単位: mm

形式	ねじ軸		リード	ボール径	BCD	回路数 巻×列	基本定格荷重 (N)		精度 等級	軸方向すきま
	外径	谷径					動定格 Ca	静定格 Coa		
LTR2505EC7S	25	22.2	5	3.175	25.5	2.5×1	7970	19340	C7	0.020 以下
LTR2510EC7S		20.5	10	4.7625			13120	27000		
LTR2520AC7S		21.3	20			1.5×1	8540	16900		

ボールねじ形状寸法







単位: mm

呼び番号	ねじ軸寸法								ナット寸法												
	L1	L2	L3	L4	L5	d1	d2	Dn	A	L	Ld	B	E	F	W	C	T	X	Y	Z	
LTR2505EC7S	-500	20	335	165	500	25	25	50	73	40	29	11	66	50	61	25	M6	5.5	9.5	5.4	
	-1000		835		1000																
	-1500		1165		1500																
	-2000		1835		2000																
LTR2510EC7S	-500	20	330	170	500	25	25	58	92	67	52	15	82	58	74	30	M6	9	14	9	
	-1000		810		830																1000
	-1500		1310		1330																1500
	-2000		1810		1830																2000
LTR2520AC7S	-500	20	330	170	500	25	25	58	92	75	57	18	82	58	74	30	M6	9	14	9	
	-1000		810		830																1000
	-1500		1310		1330																1500
	-2000		1810		1830																2000


安全上のご注意

お使いになる人や他の人への危害、財産への損害を未然に防止するため、またボールねじの機能を十分発揮させるため、設計及び取り扱いにあたっては下記の点に十分注意し、ご使用下さい。



設計

-  1. ねじ軸の軸端を設計するときは、軸端の片側をねじ軸径寸法以下にし、ねじを切り通しにして下さい。
-  2. 取付まわりの設計をするときは、ボールねじのナットを抜かなくても取付が可能な構造にして下さい。
-  3. ボールねじを装置に垂直に取り付ける場合、安全のため落下防止装置を装置あるいはボールねじに取り付けて下さい。
-  4. ボールねじの、異物混入による異常摩耗、ボール循環部の損傷、作動不能状態の発生を防ぐために、異物混入が予想される環境での使用に際しては、防塵カバー等の対策を講じて下さい。
-  5. 安全のため、ボールねじの許容荷重、許容回転数を守って装置設計を行って下さい。
-  6. 特殊な温度環境で使用する場合は熱変形による精度変化、潤滑剤の選定、ボールねじの耐熱温度（通常 80℃）など考慮に入れて設計して下さい。

追加工

-  1. 追加工は、分解による精度低下や切り粉の進入によって寿命低下をもたらす恐れがあります。予めご指定下さい。

潤滑

-  1. ご使用前に潤滑剤の状況を確認して下さい。潤滑不良の場合、短期にボールねじの機能を喪失する原因となります。
-  2. 潤滑グリースが塗布されている場合は、そのままご使用下さい。但し、取り扱い上グリース表面にゴミ、切り粉等異物が付着した場合は、清浄な白灯油（水分には十分注意する）で洗浄し、塗布されていた潤滑グリースと同じ新品を再塗布の上ご使用下さい。



- 3. 潤滑剤グリースの点検は、稼働後 1～2ヶ月とし、汚れが著しい場合は古いグリースを抜き取り、新しいグリースを十分に塗布して下さい。その後の点検、補給の目安は、通常 0.5～1年毎又は 1,000～2,000 時間としますが、使用環境により変わりますので適宜その間隔を認定して下さい。オイル潤滑の場合は、油切れにならないように注意して下さい。

取り扱い・組み立て



- 1. 分解・組立は絶対に行わないで下さい。ボールの脱落や予圧量の変化、異物の進入の恐れがあり、精度、寿命の低下、事故の発生の原因となります。分解・組立の必要がある場合は、有料にてお引き受け致します。



- 2. ボールねじは、軸又はナットが自重で分離落下することがありますので、けがに充分注意して下さい。また、誤って落下させてしまった場合は、再組立と精度点検をメーカーにて行う必要があります（有料）。



- 3. ボールねじを誤って落下させたり、衝撃を与えたり、オーバランさせたりするとボール脱落や循環部品、ねじ軸外径、ねじ溝面、ボールなどに損傷を与え、回転状態、精度、寿命を維持できなくなると共に、場合によっては事故が生じます。その場合は、メーカー点検（有料）を受けて下さい。



- 4. 組み付けに際しては、ボールねじを支持する軸受け部とナットを取り付けるブラケットの芯ずれ、ナット取付面の傾きなど取付部の精度に充分注意して下さい。これらは、ボールねじに偏荷重（ラジアル荷重、モーメント荷重）を与え、作動不良や寿命の低下、発熱、駆動トルクの増大など悪影響をもたらします。



- 5. ハウジングへの無理な組み付けはナットの変形を生じさせ、精度、寿命の維持ができなくなります。適正な隙間を設けて下さい。



ISSOKU 株式会社 第一測範製作所

DAI-ICHI SOKUHAN WORKS CO.

URL <http://www.issoku.jp>
E-mail info@issoku.jp

本社・工場 HEAD OFFICE FACTORY	〒947-0044 新潟県小千谷市大字坪野826番地2 TEL.0258-84-3911(代) FAX.0258-81-2113 826-2, Tsubono, Ojija City, Niigata Pref., 947-0044 E-mail info@issoku.jp
ボールねじ事業部 BALL SCREW DEPT.	TEL.0258-81-2111(代) FAX.0258-81-2112 E-mail ballscrew@issoku.jp
海外事業課 OVERSEAS BUSINESS DIV.	TEL.0258-84-3922(代) FAX.0258-81-2113 E-mail kaigai@issoku.jp
本社営業所 HEAD OFFICE SALES DEPT.	TEL.0258-84-3916(代) FAX.0258-81-2113 E-mail niigata@issoku.jp
東京営業所 TOKYO OFFICE	〒110-0015 東京都台東区東上野2丁目13番地12号 M&Mビル7階 TEL.03-5812-6722(代) FAX.03-5812-6725 M&M Bldg., 7Fl., 2-13-12, Higashi-Ueno, Taito-Ku, Tokyo, 110-0015 E-mail tokyo@issoku.jp
名古屋営業所 NAGOYA OFFICE	〒460-0022 名古屋市中区金山2丁目14番地1号 シビル3階 TEL.052-331-8521(代) FAX.052-339-1010 Tsukasa Bldg., 3Fl., 2-14-1, Kanayama, Naka-Ku, Nagoya, 460-0022 E-mail nagoya@issoku.jp
大阪営業所 OSAKA OFFICE	〒550-0005 大阪市西区西本町2丁目5番地28号 コスモ西本町ビル4階 TEL.06-6533-3296(代) FAX.06-6537-2030 Kosumo Nishi-honmachi Bldg., 4Fl., 2-5-28, Nishi-honmachi, Nishi-Ku, Osaka, 550-0005 E-mail osaka@issoku.jp
北陸営業所 TOYAMA OFFICE	〒930-0034 富山市清水元町1番18号 桑島ビル1階 TEL.076-423-5335(代) FAX.076-494-2202 Kuwashima Bldg., 1Fl., 1-18, Shimizu-motomachi, Toyama, 930-0034 E-mail hokuriku@issoku.jp
一測(上海)精密測量 儀器貿易有限公司 SHANGHAI ISSOKU GAUGES TRADING CO.,LTD	〒200030 上海市徐匯区虹橋路808号 加華商務中心D225室 TEL.0086-21-6447-9498 RM. D-225, Jiahua Business Center, 808 Hongqiao Rd., Shanghai, China P.C.20030 E-mail shanghai@issoku.cn