

加工現場で、ゲージ検査の前の部品洗浄に手間がかかる！



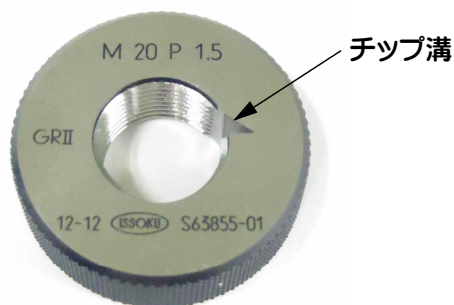
- ★加工現場ではねじ切り加工の際に、ゴミや異物がどうしても部品に付着してしまいます。
- ★異物がゲージと検査される部品の間に入ってしまう、通る・止まるの判定を間違えたり、双方に傷が付いたりしてしまう場合もあります。
- ★ゲージ検査の前に、エアブローや洗浄を行ってから測定しないと正確な判定ができません。

検査前の洗浄不要 チップ溝付ねじゲージ

*チップ溝付ねじプラグゲージ



*チップ溝付ねじリングゲージ



- ★プラグゲージリング、リングゲージとも、従来のゲージに付着物を除去する特殊なチップ溝（V溝）を追加加工を施しました。
- ★ゴミや異物を逃すチップ溝付ねじゲージは、加工後の状態でゲージをワークにそのままはめ合わせて合否判定ができます。

使用事例：ゴミや異物をチップ溝に集めます。

- ★エアブローや洗浄の手間が省け、作業効率があがるだけでなく、省エネも貢献できます。
- ※異物の種類、形状等により除去できない場合があります。また、本製品は加工現場用ですので、最終検査では使用しないで下さい。。

