

自動測定機

Automatic measuring machine

自社製「空気マイクロメータ」「電気マイクロメータ」「ボールねじ」「ゲージ、治具」と、画像処理やレーザーなどのテクノロジーが融合した、オーダーメイドの自動測定機です。

The following are custom-made automatic measuring machines that use combinations of our "air micrometers", "electric micrometers", "ball screws", "gauges", and "jigs" with various technologies including image processing and laser beams.



ロボット ねじ / 内径検査システム

Robot Inspection system for tapped hole and internal diameter

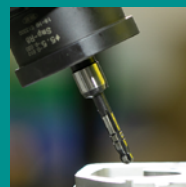
1台で検査、測定、判定が可能です。多関節ロボットがねじプラグゲージや空気マイクロメータの測定ヘッドを持ち替えて自動測定。空気マイクロメータの測定結果を解析ユニットに自動で取り込み分析結果を表示する事ができます。

The device is an integral unit comprising all of inspection, measurement and evaluation functions. Automatic measurement using an articulated robot that can change automatically a thread plug gauges and measuring heads. Automatically captures results of measurement for measuring heads and displays analysis results.

測定事例 Example of measurement



ねじプラグゲージで
タップ穴の通り検査
Thread plug gauge



空気マイクロメータで
内径・外径測定
Measuring head



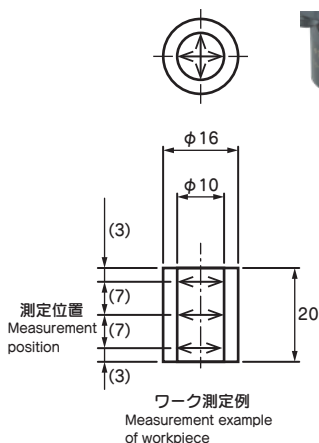
片ロプラグゲージで穴の
通り検査
Single ended Go and NoGo
plug gauge



内径自動測定機

Internal diameter automatic measuring machine

1本の測定ヘッドでワークの内径 X-Y 先中元 6箇所を測定し合否判定レーンへ搬送。測定ヘッドの位置決めとワーク搬送はボールねじ、測定は空気マイクロメータ（1連式）、判定は PLM を使用しています。



Measurement is made at six points in X-Y directions of the internal diameter of a workpiece by one measuring head, which is then transferred to the pass-fail screening lane. A ball screw is used for positioning of the measuring head and transferring the workpiece, and an air micrometer (single type) and a PLM are used for measurement and screening respectively.