

プレーンゲージングシステム PLAIN GAUGING SYSTEM

穴用限界ゲージ [Limit gauges for holes]

穴用限界ゲージは穴の最小実体寸法を基準とした測定面と最大実体寸法を基準とした測定面をもつゲージです。

Limit gauges for holes which has gauging surfaces based on least material limit and maximum material limit of hole.

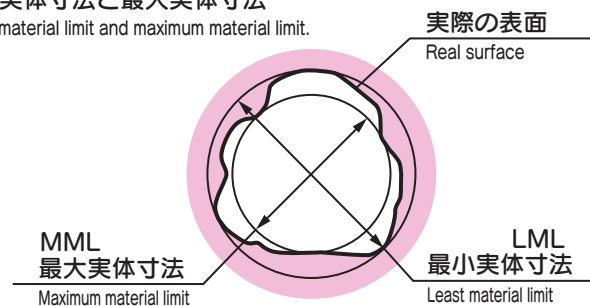
穴用限界ゲージの使用目的および使い方

Purpose and procedures for use of limit gauges for holes

<p>通り側プラグゲージ Go plud gauge</p>	<p>このゲージは、穴の直径が規定された最大実体寸法より大きいかどうかを検査するもので、無理なく穴の全長にわたって通り抜けなければなりません。 This is a gauge to inspect whether the diameter of hole is larger than the specified MML or not, and this shall pass through the overall length of hole without any difficulty.</p>
<p>止り側プラグゲージ NOT Go plud gauge</p>	<p>このゲージは、穴の直径が規定された最小実体寸法より小さいかどうかを検査するもので、穴に入ってはなりません。 This is a gauge to inspect whether the diameter of hole is smaller than the specified LML or not, and this shall not enter into the hole.</p>

最小実体寸法と最大実体寸法

Least material limit and maximum material limit.



穴用超硬限界ゲージ

Limit gauges for holes of cemented carbide



従来のゲージの材質 SKS（合金工具鋼鋼材）に比べ耐摩耗性にすぐれた超硬材をゲージ部に使用しております。形状は通常品に準じておりますので、合わせてご検討下さい。

The gauge part material is carbide, which has excellent wear resistance compared with the standard gauge material SKS (steel alloy).

The shape is in conformance with standard products; please keep this in under consideration.